**Maciej Żuber**

**Pro-mill s.c.**

ul. Warszawska 49/51

05-820 Warszawa - Piastów

e-mail: zuber@pro-mill.pl

web: www.pro-mill.pl

**Inwestor**:

Nazwa

Adres

NIP:

REGON:

KRS:

Ankieta doprecyzowująca przedmiot oferty: **HOMOGENIZATOR**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp.  | Parametr | Wartość | Jednostka | Uwagi |
| 1 | Lepkość |    | [cP] |   |
| 2 | Gęstość |   | [kg/m3] |   |
| 3 | Objętość szarży  |   | [dm3] | **minimalna** |
|   |   |   | [dm3] | **maksymalna** |
| 4 | Temperatura procesu |   | [st. C] |   |
|   |   |   | [st. C] | minimalna |
|   |   |   | [st. C] | maksymalna |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  | **Zaznacz właściwą pozycję:** | **Uwagi** |
| 4 | Profil produktu | kosmetyczny |   |   |
|   |   | farmaceutyczny |   |   |
|   |   | spożywczy |   |   |
|   |   | chemiczny |   |   |
|   |   |   |   |   |
| 5 | Kontakt z produktem | AISI 304 |   |   |
|   |   | AISI 316L  |   |   |
|   |   | AISI 316Ti |   |   |
|   |   |   |   |   |
| 6 | Materiał uszczelnień: | Teflon |   |   |
|   |   | Viton |   |   |
|   |   | EPDM |   |   |
|   |   | inny |   |   |
|   |   |   |   |   |
| 7 | Chropowatość powierzchni |  |  |  |
|   | wewnętrznych |   | Ra | [um] |
|   | zewnętrznych |   | Ra | [um] |
| 8 | Standard obróbki materiałów  | szlifowany |   |   |
|   | hutniczych | polerowany |   |   |
|   |   | elektropolerowany |   |   |
|   |   |   |   |   |
| 9 | Ciśnienie procesu | bezciśnieniowy |   | [bar] |
|   |   | ciśnieniowy |   | [bar] |
|   |   | próżniowo-ciśnieniowy |   | [bar] |
|   |   |   |   |   |
| 10 | Pokrywa | skręcana ze zbiornikiem |   |   |
|   |   | podnoszona hydraulicznie/elektrycznie |   |   |
|   |   | uchylna |   |   |
|   |   |  Wymaganie indywidualne? |   |   |
| 11 | Króćce w pokrywie | 1. |   |   |
|   |   | 2. |   |   |
|   |   | 3. |   |   |
|   |   | 4. |   |   |
|   |   | 5. |   |   |
|   |   | 6. |   |   |
|   |   | 7. |   |   |
|   |   | 8. |   |   |
| 12 | Mieszadła | bez mieszadła |   |   |
|   |   | kotwicowe |   |   |
|   |   | kotwicowe ze zgarniaczami |   |   |
|   |   | kotwicowe ze zgarniaczami przeciwbieżne |   |   |
|   |   | łamacze fal |   |   |
| 13 | Homogenizator | nie wymagany |   |   |
|   |   | w przestrzeni procesowej |   |   |
|   |   | w przestrzeni dennej |   |   |
|   |   | w przestrzeni dennej z by-passem |   |   |
|   |   | bocznie w dennicy |   |   |
| 14 | CIP | nie wymagany |   |   |
|   |   | głowice CIP |   |   |
| 15 | Automatyka | sterowanie analogowe |   |   |
|   |   | sterowanie cyfrowe  | podstawowe |   |
|   |   |   | z archiwizacją danych procesowych |   |
|   |   |   | pełen automat, indywidualny program z kontrolą dostępu |   |
| 16 | System załadunku | Opis*Np.* *załadunek ręczny przy otwartej pokrywie.*  |  |   |
| 17 | System rozładunku | Opis*Np. przesyłanie produktu do dozownika pompą z wydajnością „X”**Np 2. rozładunek grawitacyjny* |   |   |

Oczekiwane terminy realizacji: